

Рекомендуемая система нанесения прозрачного покрытия HWS-112

Используемые материалы	■ Финишное покрытие HWS-112
-------------------------------	-----------------------------

Тип покрытия	■ Твердоскоковое прозрачное суконно-матовое покрытие на растворителе
---------------------	--

Назначение	■ Для интерьеров (полы, лестницы, столешницы) ■ Для обработки бань, саун в зонах парилки
-------------------	---

Основание	Тип основания ■ Массив древесины, шпон, фанера Порода древесины ■ Дуб, ясень, бук, клён, ебеноевое дерево, тик, меранти, иппе, сосна, ель, лиственница, берёза и др.
------------------	---

Рабочие условия	Требования к основанию ■ Поверхность предварительно обезжирить при помощи растворителя Verdünnung V101 ■ Обрабатываемая поверхность должна иметь температуру 15-25°С ■ Влажность древесины 8-12% Температура и влажность окружающей среды при нанесении материала ■ Оптимальная температура в помещении 20-25°С (допустимо 16-25°С) ■ Оптимальная влажность воздуха 45-55% Температура и влажность окружающей среды при сушке материала ■ Оптимальная температура в помещении 20-25°С (допустимо 16-25°С) ■ Оптимальная относительная влажность воздуха 45-55% ■ Воздухообмен 3-4 раз\час (полная замена) ВАЖНО: тщательно перемешать материал перед применением.
------------------------	---

ЭТАП 1	Подготовка поверхности: шлифовка ■ Эксцентриковая шлифовальная машина Величина зерна P180-220 ВАЖНО: после шлифовки необходимо тщательно обеспылить поверхность. Использовать ИСЗ.
---------------	---

ЭТАП 2	Нанесение первого слоя покрытия ■ Материал: HWS-112 ■ Инструмент: валик с коротким ворсом (3-5 мм) ■ Расход: 60-80 мл/м ² ■ Время высыхания: 6 часов при t 20°С
---------------	---

ЭТАП 3

Промежуточная шлифовка

- Шлифовальная губка типа «скотчбрайт»
Величина зерна P180-220

ВАЖНО: после шлифовки необходимо тщательно обеспылить поверхность.
Использовать ИСЗ.

ЭТАП 4

Нанесение второго слоя покрытия

- Материал: HWS-112
 - Инструмент: валик с коротким ворсом (3-5 мм)
 - Расход: 60-80 мл/м²
 - Время высыхания: 6-12 часов при t 20°C
-

Полное техническое описание на материал HWS-112 смотрите на сайте www.remmers.ru

Настоящий Технологический регламент является стандартным, составлен на основе актуальных данных Производителя (Remmers) и опыта применения. Технологический регламент корректируется при уточнении условий производства, объекта и требований Заказчика. Дополнительные сведения о применяемых продуктах приведены в соответствующих Технических описаниях в актуальной редакции, данные которых являются определяющими. Получить дополнительную информацию можно также, направив соответствующий запрос в представительство компании Remmers в Вашем регионе.

Указанные нормы расхода материалов являются усредненными показателями, полученными на основе расчетов и практического опыта. Корректировка расхода возможна в построчных условиях в случае необходимости, в зависимости от особенностей методики применения материалов и по согласованию со специалистами компании Remmers.

Так как подготовка обрабатываемых поверхностей, хранение продуктов, способ и качество нанесения материалов, а также условия выполнения работ в целом находятся вне нашего влияния и их нельзя

полностью предусмотреть заранее, то ответственность за технически правильное и надлежащее применение материалов лежит на исполнителе работ. Необходимые рекомендации по технологии нанесения для конкретного объекта можно получить у специалистов компании Remmers в Вашем регионе.

С публикацией новой версии настоящего Технического регламента предыдущие версии теряют свою силу.